



COMUNE DI NAPOLI
Dipartimento Sicurezza
Servizio Protezione Civile

PG/2020/374549 del 27/05/2020

Al Servizio Controllo degli Equilibri Finanziari
4.16.0.0.0
p.c. Al Dipartimento Sicurezza
U.O. Amministrativa
21.56.0.0.0

Oggetto: Avvio della procedura per il riconoscimento dei debiti fuori bilancio manifestatisi nel periodo 1 gennaio-30 aprile 2020 (art.194 co.1 e art. 193 co.2 del D.Lgs. n. 267/2000) - RETTIFICA

Si riscontra la nota n. 368317 del 25/05/2020 in merito al debito fuori bilancio manifestatosi.

Si certifica che la ricognizione è stata accurata e completa e che non sussistono ulteriori debiti fuori bilancio, oltre quello indicato, di cui si propone il riconoscimento della legittimità.

Si trasmettono in allegato i seguenti file sottoscritti digitalmente:

- scheda A1 (*sottoscritta digitalmente da dirigente*)
- attestazione regolarità amministrativa in allegato alla scheda A1 (*sottoscritta digitalmente da dirigente*)
- scheda A (*sottoscritta digitalmente da assessore e dirigente*)
- codice struttura_scheda B_post 2001 (*sottoscritta digitalmente da dirigente*)

Il dirigente
ing. Pasquale Di Pace

d'ordine
I.D.G. P.O.
dott.ssa Monica Adamo